

## Tubos de transporte

En la industria moderna, los tubos son una pieza esencial para la conducción y protección de materiales sólidos, granulados o pulverulentos. Nuestros sistemas proporcionan un entorno cerrado, controlado y adaptable para distribuir productos de forma segura, limpia y eficiente. Anteriormente conocidos como **Nerak Spain**, ahora operamos bajo el nombre Kriontek. Mantenemos el mismo compromiso con la calidad, la innovación y la ingeniería avanzada en soluciones de transporte, pero con una visión renovada.

### COMPATIBILIDAD CON SISTEMAS DE ARRASTRE O PRESIÓN

Los tubos pueden combinarse con diferentes tecnologías para desplazar el material

- Sistemas mecánicos con cadenas y discos
- Cables recubiertos o correas internas
- Flujo neumático por presión o vacío

Esto permite seleccionar la solución más adecuada según el tipo de producto, la distancia a recorrer y los requerimientos del proceso.

### EFICIENCIA, LIMPIEZA Y SOSTENIBILIDAD

Al tratarse de sistemas cerrados, los tubos industriales contribuyen activamente a la mejora del entorno de trabajo y a la sostenibilidad:

- Disminuyen emisiones contaminantes
- Reducen el riesgo de exposición para el operario
- Facilitan la limpieza interna y el cambio de producto

Además, fabricados en materiales resistentes como acero inoxidable, garantizan una larga vida útil con bajo mantenimiento.

#### Kriontek Technologies



+34 933 102 705



[www.kriontek.com](http://www.kriontek.com)  
[ventas@nerak.es](mailto:ventas@nerak.es) / [ventas@kriontek.com](mailto:ventas@kriontek.com)



Calle Galileo 224-238, local 6  
08028, Barcelona, España

### TUBOS CERRADOS, LIMPIOS Y SEGUROS

La principal ventaja es su capacidad de mantener el producto completamente aislado del entorno. Gracias a su construcción estanca:

- Se evitan pérdidas de producto durante la conducción.
- Se minimiza la emisión de polvo y partículas al ambiente.
- Se impide la contaminación cruzada entre materiales.

### MODULARIDAD Y ADAPTACIÓN ESPACIAL

Los tubos se pueden diseñar en tramos rectos, curvos y empalmes que permiten recorridos a medida.

Ventajas:

- Instalación en espacios reducidos o irregulares
- Posibilidad de salvar desniveles, esquinas y obstáculos
- Integración directa con silos, tolvas, válvulas y puntos de control

Su diseño modular permite ampliaciones futuras, cambios de trazado y mantenimiento sin afectar al resto del sistema.

### SECTORES INDUSTRIALES

- ✓ Alimentos y petfood
- ✓ Química, farmacéutica y cosmética
- ✓ Energía, reciclaje y medio ambiente
- ✓ Construcción y minerales
- ✓ Agricultura, plásticos y fertilizantes

