

Transportador Tubular

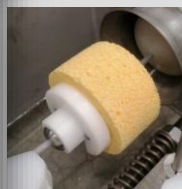
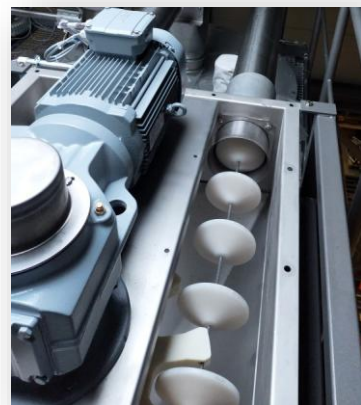


Transporte hasta 50 m
Vaciado de Big Bag's
para carga:

- Sistemas de embalaje
- Silos
- Mezcladores
- Instalaciones de proceso

Transporte de las
siguientes
mercancías a granel:

- Leche en polvo
- Suero lácteo en polvo
- Azúcar
- Sal
- Harina de trigo, maíz y otros cereales
- Sémola
- Cereales (copos, grano y mezclas)
- Arroz
- Maíz
- Legumbres secas
- Café (grano y molido)
- Té
- Cacao y derivados
- Frutos secos (nueces, almendras, avellanas, cacahuetes)
- Semillas
- Especias y condimentos
- Alimentación animal
- Pellets
- Productos granulados
- Productos pulverulentos



CONVO 60, 100, 150, 300(Duo)



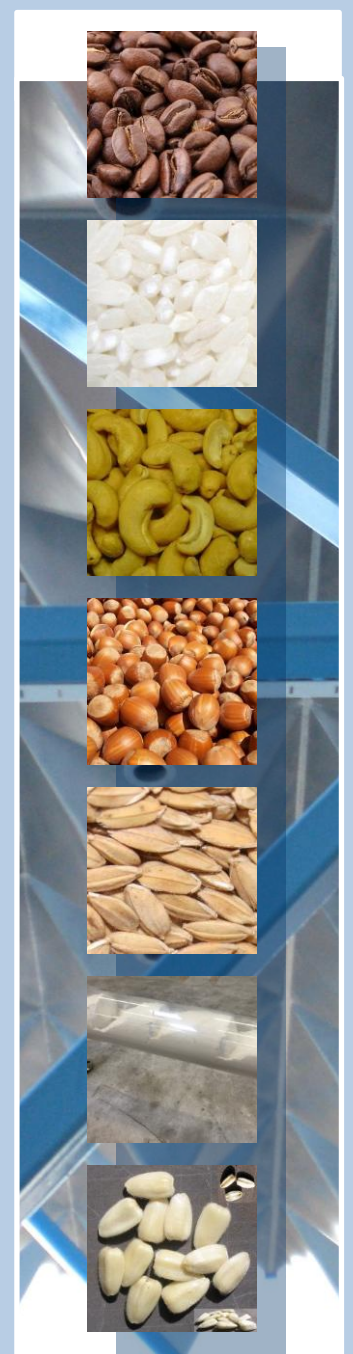
KRIONTEK

C/ Galileo, 224-238
08028

Tel: 933 102 705

www.kriontek.com
info@kriontek.com

Transportador



Su socio para la industria de graneles sólidos

Componentes:

- [1 motor](#)
- [2 retorno](#)
- [3 Entrade producto](#)
- [4 Salidas](#)
- [5 salidas](#)
- [6 inspección](#)
- [7 cepillo](#)
- [8 mantenimiento](#)

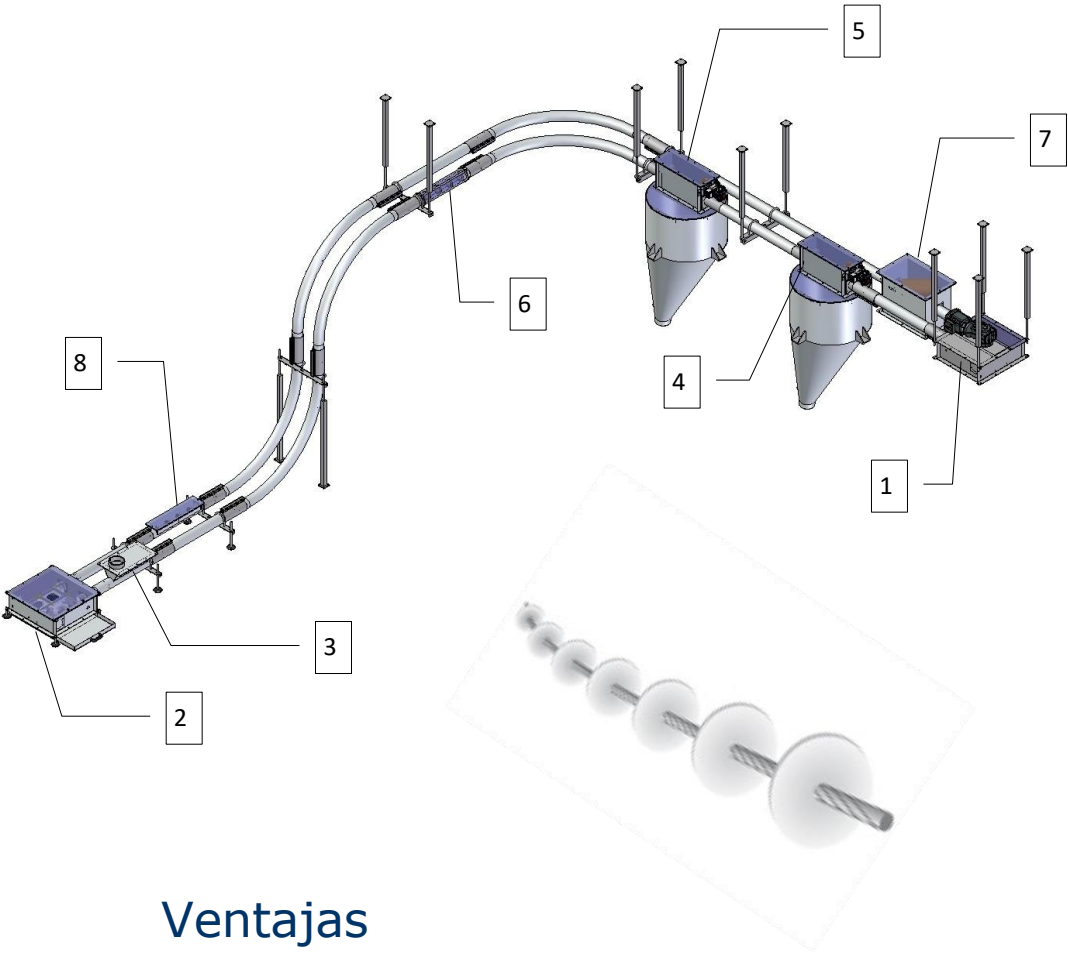
Acabados:

- Estándar
- CIP
- Hermética
- ATEX

Opciones:

- Bandejas
- Bloque de retorno
- Control
- Sistema de dosificación

[Adaptación y producción individual de tareas y embudos](#)

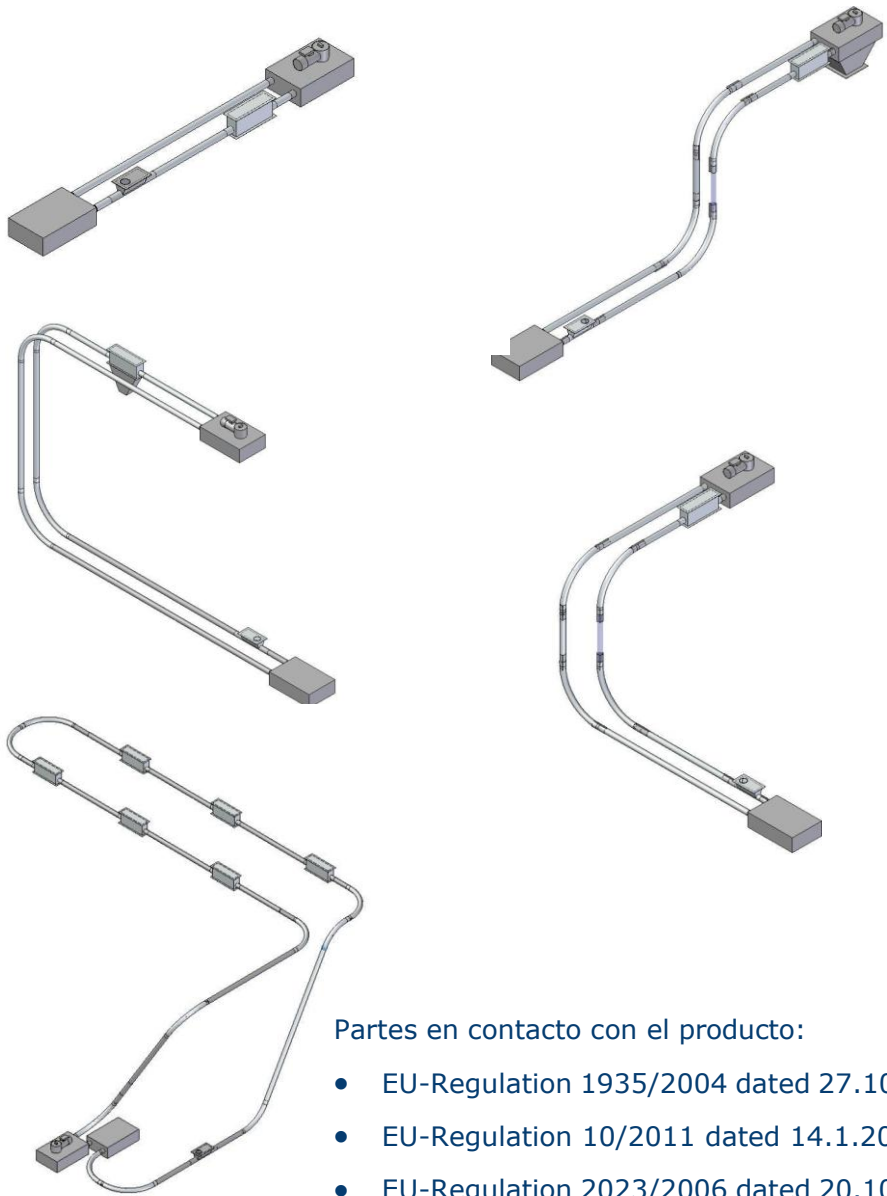


Ventajas

- Ahorro de costes gracias a la baja potencia de motor
La rotura del producto se reduce al mínimo
- Sin segregación del producto
- Extracción homogénea
- Bajo riesgo de explosión
- Alta capacidad de transporte
- Reducción de ruido
- [Modular](#)

Typo	Ø	Capacidad m3/h	Motor	Distancia	Altura
RKF 60	60 mm	5 m³	1,1kW	100 m	8 m
RKF 100	100 mm	15 m³	1,1 kW	40 m	15 m
RKF 150	150 mm	40 m³	4,0 kW	50 m	18 m

Diversas aplicaciones posibles sistema modular



Partes en contacto con el producto:

- EU-Regulation 1935/2004 dated 27.10.2007
- EU-Regulation 10/2011 dated 14.1.2011
- EU-Regulation 2023/2006 dated 20.10.2006
- Swiss Regulation on Food Contact Materials



Sistema de demostración estacionario o móvil disponible

Aplicaciones:

- Derecho
- Forma de Z
- Forma de U
- Forma 3D

Dosis:

- Control deslizante continuo
- Tornillo dosificador
- Canalón vibratorio
- Suelo vibratorio

Otro componente del sistema

- Envase
- Sistemas de silos
- Sistemas de pesaje
- Sistemas mixtos
- Control deslizante
- Sistemas de tuberías